

# 产品出厂检验报告

佛山市东方医疗设备厂有限公司

NO: 20230321

| 产品名称                                                                                                                        | 手动轮椅车      | 生产批号                                                                                                                                                                                                                  | 23-3-102 | 数量 | 1200 台 | 抽 样 | 80 台 | 产品技术要求 | 粤械注准 20172190499 |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----|--------|-----|------|--------|------------------|
| 型号规格                                                                                                                        | FS609U     | 功能代号                                                                                                                                                                                                                  | J-46     | 检验 | 曾桂娟    | 审 批 | 张义珠  | 日 期    | 2023 年 03 月 21 日 |
| 抽样标准: 抽样检验规定 合格质量水平 AQL: 4.0 <input checked="" type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 加严 <input type="checkbox"/> 放宽 |            |                                                                                                                                                                                                                       |          |    |        |     |      |        |                  |
| 序号                                                                                                                          | 项目<br>名称   | 技 术 要 求                                                                                                                                                                                                               |          |    |        |     |      | 检验结果   | 单项结论             |
| 1                                                                                                                           | 外观结构<br>要求 | 1) 外表面应平整光滑, 不允许有锋棱、毛刺、尖角等缺陷, 各管孔端部均应加有封头。<br>2) 焊缝应均匀, 不得有气孔、裂纹、漏焊、烧穿等缺陷。<br>3) 零、部件的装配应准确、可靠, 不允许错装、漏装, 紧固件的装配应牢固, 不得有松动现象。<br>4) 各转动部位应转动均匀、灵活、间隙适当, 不得有卡滞或松弛现象。各可调部位应留有适当的调整余地。可装拆部位应易于拆装。                        |          |    |        |     |      | 符合要求   | 合格               |
| 2                                                                                                                           | 尺寸         | 手动轮椅车的基本尺寸应符合技术要求的规定, 极限偏差应不大于±5mm。                                                                                                                                                                                   |          |    |        |     |      | 符合要求   | 合格               |
| 3                                                                                                                           | 折叠性能       | 折合和展开应灵活, 不得有过松或过紧现象。展开后两大轮应相互平行, 并与地面垂直, 不得有明显歪斜现象。                                                                                                                                                                  |          |    |        |     |      | 符合要求   | 合格               |
| 4                                                                                                                           | 平稳性        | 手动轮椅车四轮最低点应在同一平面上, 允许有一轮悬起, 悬起高度应不大于 5mm。                                                                                                                                                                             |          |    |        |     |      | 符合要求   | 合格               |
| 5                                                                                                                           | 座垫<br>背垫   | 1) 座垫和背垫就有足够的强度, 并富于弹性, 当轮椅展开后, 座垫应成水平状态或后倾 0°~8°, 不得有前倾现象。<br>2) 座垫应能承受 180kg 静载荷, 历时 10min, 座垫不允许破损, 扶手架距离偏移量应不大于 20mm, 座垫挠曲度不大于 100mm, 除去负载后, 扶手架永久变形量应不大于 3mm。<br>3) 背垫应能承受 90kg 的静负荷, 历时 10min, 背垫挠曲度应不大于 100mm。 |          |    |        |     |      | 符合要求   | 合格               |
| 6                                                                                                                           | 车架         | 手动轮椅车在外加 294N 的水平拉力时, 两侧车架相对偏移量应不大于 50mm, 除去外力后, 永久变形量应不大于 10mm。                                                                                                                                                      |          |    |        |     |      | 符合要求   | 合格               |
| 7                                                                                                                           | 后轮<br>前轮   | 1) 后轮、前轮转动应灵活, 不得有杂声和卡滞现象。后轮轮圈的径向和端面圆跳动量不大于 4mm, 手轮的径向圆跳动量不大于 10mm, 端面圆跳动量不大于 5mm。<br>2) 将 30kg 静载荷垂直加于前轮上, 历时 3min, 轮胎与轮毂配合应牢固, 无变形。                                                                                 |          |    |        |     |      | 符合要求   | 合格               |
| 8                                                                                                                           | 脚踏板        | 1) 脚踏板应是防滑的粗糙面, 脚踏板放下后应成水平状态或上翘 0°~5°, 不应有下垂现象。脚踏板翻起应灵活, 翻起后不得自行落下。<br>2) 脚踏板锁紧应牢固可靠, 单只脚踏板承受 20kg 负载后不得有下滑现象。                                                                                                        |          |    |        |     |      | 符合要求   | 合格               |
| 9                                                                                                                           | 起动力        | 手动轮椅车在承受额定载重量时的起动力应不大于 25N。                                                                                                                                                                                           |          |    |        |     |      | 符合要求   | 合格               |
| 10                                                                                                                          | 制动性能       | 手动轮椅车应有稳定可靠的制动或锁止装置, 制动后两大轮不得转动。                                                                                                                                                                                      |          |    |        |     |      | 符合要求   | 合格               |
| 检验结论                                                                                                                        |            | 经检验各项技术指标均达到粤械注准 20172190499《手动轮椅车》标准中规定的要求。产品检验合格。                                                                                                                                                                   |          |    |        |     |      |        |                  |

